

**BEST AVAILABLE COPY**

本公司特許出願公開第93-100000号

特開平8-172114

平成8年09月07日 2:53

01) 04.01	第 1 期	片内磁道数	2.1	注: 按表 1 填写
02) 04.02	2.1.1	片内磁道数	7796-42	
03) 04.03	2.1.2	片内磁道数	7796-42	
04) 04.04	2.1.3	片内磁道数	7796-42	
05) 04.05	2.1.4	片内磁道数	7796-42	
06) 04.06	2.1.5	片内磁道数	7796-42	
07) 04.07	2.1.6	片内磁道数	7796-42	
08) 04.08	2.1.7	片内磁道数	7796-42	
09) 04.09	2.1.8	片内磁道数	7796-42	
10) 04.10	2.1.9	片内磁道数	7796-42	
11) 04.11	2.1.10	片内磁道数	7796-42	
12) 04.12	2.1.11	片内磁道数	7796-42	
13) 04.13	2.1.12	片内磁道数	7796-42	
14) 04.14	2.1.13	片内磁道数	7796-42	
15) 04.15	2.1.14	片内磁道数	7796-42	
16) 04.16	2.1.15	片内磁道数	7796-42	
17) 04.17	2.1.16	片内磁道数	7796-42	
18) 04.18	2.1.17	片内磁道数	7796-42	
19) 04.19	2.1.18	片内磁道数	7796-42	
20) 04.20	2.1.19	片内磁道数	7796-42	
21) 04.21	2.1.20	片内磁道数	7796-42	
22) 04.22	2.1.21	片内磁道数	7796-42	
23) 04.23	2.1.22	片内磁道数	7796-42	
24) 04.24	2.1.23	片内磁道数	7796-42	
25) 04.25	2.1.24	片内磁道数	7796-42	
26) 04.26	2.1.25	片内磁道数	7796-42	
27) 04.27	2.1.26	片内磁道数	7796-42	
28) 04.28	2.1.27	片内磁道数	7796-42	
29) 04.29	2.1.28	片内磁道数	7796-42	
30) 04.30	2.1.29	片内磁道数	7796-42	
31) 04.31	2.1.30	片内磁道数	7796-42	
32) 04.32	2.1.31	片内磁道数	7796-42	
33) 04.33	2.1.32	片内磁道数	7796-42	
34) 04.34	2.1.33	片内磁道数	7796-42	
35) 04.35	2.1.34	片内磁道数	7796-42	
36) 04.36	2.1.35	片内磁道数	7796-42	
37) 04.37	2.1.36	片内磁道数	7796-42	
38) 04.38	2.1.37	片内磁道数	7796-42	
39) 04.39	2.1.38	片内磁道数	7796-42	
40) 04.40	2.1.39	片内磁道数	7796-42	
41) 04.41	2.1.40	片内磁道数	7796-42	
42) 04.42	2.1.41	片内磁道数	7796-42	
43) 04.43	2.1.42	片内磁道数	7796-42	
44) 04.44	2.1.43	片内磁道数	7796-42	
45) 04.45	2.1.44	片内磁道数	7796-42	
46) 04.46	2.1.45	片内磁道数	7796-42	
47) 04.47	2.1.46	片内磁道数	7796-42	
48) 04.48	2.1.47	片内磁道数	7796-42	
49) 04.49	2.1.48	片内磁道数	7796-42	
50) 04.50	2.1.49	片内磁道数	7796-42	
51) 04.51	2.1.50	片内磁道数	7796-42	
52) 04.52	2.1.51	片内磁道数	7796-42	
53) 04.53	2.1.52	片内磁道数	7796-42	
54) 04.54	2.1.53	片内磁道数	7796-42	
55) 04.55	2.1.54	片内磁道数	7796-42	
56) 04.56	2.1.55	片内磁道数	7796-42	
57) 04.57	2.1.56	片内磁道数	7796-42	
58) 04.58	2.1.57	片内磁道数	7796-42	
59) 04.59	2.1.58	片内磁道数	7796-42	
60) 04.60	2.1.59	片内磁道数	7796-42	
61) 04.61	2.1.60	片内磁道数	7796-42	
62) 04.62	2.1.61	片内磁道数	7796-42	
63) 04.63	2.1.62	片内磁道数	7796-42	
64) 04.64	2.1.63	片内磁道数	7796-42	
65) 04.65	2.1.64	片内磁道数	7796-42	

(2) 出票日期 1998年10月17日

作成日 平成5年01月20日

**'GUBU' HUMAN · 0000-0007'**

日本電機株式会社

● 2004年12月21日 星期一

◆ 功 利 心 ◆ 田 中 孝

東京都港区芝田町7番1号 日本橋三井物産ビル  
株式会社

70代理人 黄明生 文本 黄明生 (H-26)

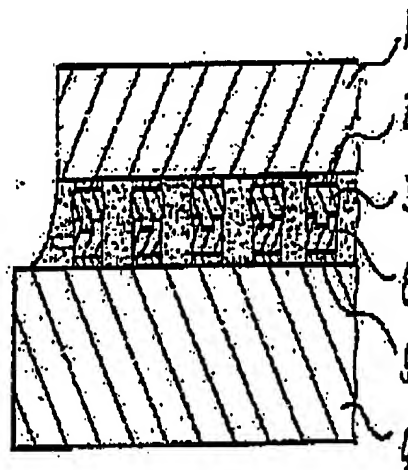
DO NOT WRITE IN THESE SPACES

(273-12649)

【目的】林産物の処理によるクラックの発生がなく、作  
業性の高い半硬体チップとプリント板の製造。

「[後編] 平成年次チップ」の中身は巻頭に記入したパンフ  
3巻、ブリック紙に印刷された表紙3枚のA4サイズの  
紙に折り込んだパンフで、パンフ3巻のうちのこれら  
の3巻より折込み紙として印刷加工し、前面に平成年次チ  
ップと「平成年次チップ」の表紙を貼付して表紙に加工  
を行う。その折込みパンフの裏面に折込み加工し、は  
りかたパンフとパンフの裏面を折込み加工し、はりか

【説明】スーパンプとはんだの駆動力は、はんだの熱によりも高い温度で行われるため、プリント基板の熱膨張が少なくなり、回路基板に伝達する熱（伝熱率）に比べる能力を低減させる。スーパンプとはんだの駆動力を良くする。







**BEST AVAILABLE COPY**

れる部分の中心部に地盤は軟弱なロモ子砂のディスペンサ  
などにより傾斜しておく必要がある。

「G02B」半導体チップとプリント基板4の接合の方法は第4の裏面側とは反対であり、A面バンプ等とはんだバンプの接合が異なることと同じに電気的接合の要は合致する。この接合は第10の図が示す通りであり、かつ接合の際には第10図に示されるような硬化を免ずるための工程は第10図の裏面側よりも簡便である。

【0028】第1の文法例、第2の文法例はにチップ電  
圧 $V_{DD}$ にAu/Pt/Pdを用いたが、Au/Pt/Pdの代  
わりにAu/Pd合金(Pd 1~50%)、Pt/C  
u/Pt、はんだSn/Pb(80/20)、KPb、Pb/S  
n(80/20)等が適用可能である。

「ロロ」は、両袖に黒布を縫った上のはんだ。ハンブスの服  
は、ロロ／＼、3分Aとばかりに、6分系はんだ  
(8分／＼3分Fと、5分系はんだ、Bと入り)、1分  
系はんだが使用可能である。

【0520】プリンタ替紙の材料にはガラスエポキシの材料にセラミック、ガラスセラミックが使用可能である。

【ロロ20】初巻、はんだパンフのはんだの製造工程  
を抜いた子母を適当な電圧上に供給して、リフロー工  
程により溶け融することになる。

100,000

[illegible]

【0031】また、焼成炉はフラックスを必要としな  
いたが、銅イグレーション圧を向上させることができ  
る。

〔2032〕 リンゴー包膜の膜の形態と浸透の速さによる  
浸透力は、リンゴー包膜の膜にすでに認められている

昭和十三年に於ては、及び同年の秋の西園全体に及ぼされるため、秋田の秋田郡のクラックの発生を抑えることが出来る。

【ロウエツ】 リフロー型噴霧器は2つのタンクである。第1タンクの噴霧の強さを調節により、第1タンクと第2タンクの噴霧には異なる割合で噴霧が可能なことがある。リフロー型噴霧器を行うことにより第1タンクと第2タンクの噴霧の割合が完全に異なる。第1タンクと第2タンクの噴霧が異なることにより、第1および第2のタンクの噴霧の割合の割合に力になる。これは、噴霧の割合が異なる。

! [୦ ୦.୩.୫]

• **THE OFFICE**

【図 1】本発明の第 1 の実施例の一工程を示す断面図である。

・[附2]、組1に示す工場の次の工賃を計算せよ。

**[附9] 蘇聯の工業生産の成長**

【図4】図3に示す工場の次の工務作業の順序関係表

【図5】本邦の第2の大河を以てした国である。

・[図5]は、従来の第1の装置(図1)における導波路の接続部と、導波路の断面である。

【図2】従来の第2の断面形成方法による基面の形成の様子を示す断面図である。

【問8】 図中の点Cの座標は、点Aの座標の2倍である。

• **ନାଟକ ଉପରେ**

① 中絶体デップ

● チップ増設

● 大分県立大分大学  
● 大分県立大分大学

4 プリント増設

5 磁压磁压

ロ はんだハンブ

7 A.4 比人於他

● **ツル**

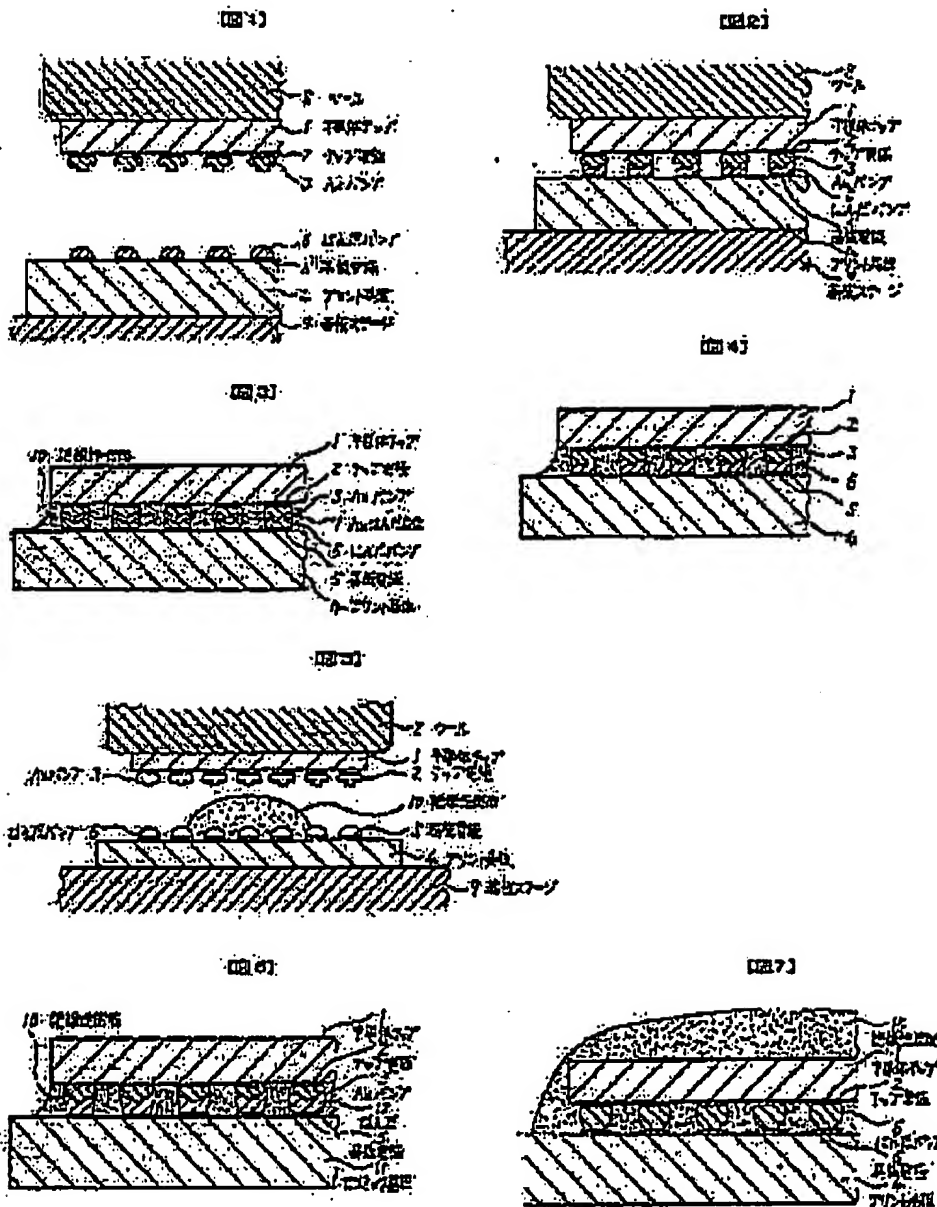
२ स्त-७

7.4 純粋性定理

1.1 セラミック基板

7.2. 比較

BEST AVAILABLE COPY



**BEST AVAILABLE COPY**

